



ME5011

Contrôleur numérique universel

Conçu par Metrologic Group, le contrôleur numérique ME5011 bénéficie de plus de 35 ans de savoir-faire et d'expertise pour un rendu plus flexible, plus puissant et compatible avec toutes vos machines de mesure. Très facile à installer et à régler, notre contrôleur numérique est doté d'une technologie de pointe qui rendra votre machine plus fiable et encore plus efficace.

Pensez rétrofit !

LE CONTRÔLEUR ME5011 EST...

- Prêt à effectuer la mise à jour de votre CMM pour plus de fiabilité et de potentiel
- Compatible avec tous les types de machines (portique, bras horizontal, gantry...)
- Une solution adaptée à toutes applications (pièces d'emboutissage, d'usinage, d'injection plastique, de fonderie...)
- Fonctionnel sur la plupart des scanners laser disponibles (Nikon, Hexagon, Kreon, Perceptron, Zeiss, Pulstec...)
- Compatible avec n'importe quelle CMM ancienne ou nouvelle génération
- Conçu pour améliorer les performances de votre CMM et en augmenter le débit
- Flexible et durable pour supporter vos besoins grandissants
- Sans maintenance et doté d'une interface utilisateur optimisée
- Utilisable avec de multiples capteurs



RAPIDE

Permet la mesure de pièces à grande vitesse par des capteurs avec ou sans contact.



COMPACT

Intégration dans un seul boîtier. Positionnement horizontal ou vertical. Sans maintenance.



UNIVERSEL

Entièrement compatible avec tous types de CMM, marques et systèmes de mesure.



INTELLIGENT

Possibilité de scanner des surfaces inconnues (numérisation, ingénierie inversée).



FIABLE

Technologies éprouvées résultant d'une expérience de plus de 35 ans.



PRÊT À L'EMPLOI

Parfaitement intégré à la gamme de produits et logiciels Metrologic.



ERGONOMIQUE

Choix multiple de joysticks et claviers pour une expérience utilisateur optimale avec notre logiciel Metrolog.



SIMPLE

Kit d'installation rapide MetroTune pour un démarrage rapide et simplifié.



AVANCÉE TECHNOLOGIQUE

Absence totale de partie mécanique mobile. Connection ethernet et variateurs internes pour des calculs plus rapides.



Améliorez les performances de votre CMM jusqu'à 100 %



■ INTERFACES CAPTEURS INTEGRÉES

Le contrôleur ME5011 supporte les systèmes de palpeurs suivants :

- Interface directe pour palpeurs à contact
- Interface PICS pour palpeurs PI200, PI7...
- Interface directe avec tête orientable PH10 (PH10+ avec PHC10-3+)
- Interface TESA
- Interface avec les racks de commande Renishaw™ PHC9, PHC50
- Capteurs optiques laser



■ FONCTIONNALITÉS PRINCIPALES

- Grande vitesse d'acquisition des points avec des sondes optiques ou tactiles.
- Définition des capacités de mesure de trajectoire (Bezier)
- Scanning de formes inconnues (numérisation, ingénierie inversée)
- Mécanisme externe de synchronisation pour les systèmes de scanners optiques
- Amélioration du système d'interface motorisé (reconnaissance immédiate, pas de minimum d'induction, sélection interne de haute ou basse tension...)



■ CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Puissances d'émission élevées (jusqu'à 4kWh)
- Alimentation 230V ou 110V monophasé
- Gantry drive
- Table rotative
- Double sécurité intelligente
- Connexion TCP/IP pour PC
- Coffret unique rackable 4U
- Fonction de commutation multiwire pour changement automatique de capteur (combine un capteur optique à un capteur contact ou continu)
- Interface entrée/sortie pour des intégrations supplémentaires
- Pas de disque dur
- Reconnaissance immédiate des moteurs DC + tacho
- Interface avec tous les signaux et encodeurs (square + sinus)
- Téléassistance et supports web disponibles

Joysticks et pupitres orientés utilisateurs

Parmi toutes les améliorations apportées à ce nouveau joystick de contrôle MMT, voici quelques-uns des principaux avantages :

- Disponible avec ou sans fil
- Grand écran LCD couleur : meilleurs contraste et luminosité
- 16 touches de fonctions programmables
- Nouveaux menus et accès rapide à la tête PH10 motorisée
- Fonctions d'autotest (clavier, joystick)
- Mouvements des axes intégrés
- Têtes de palpation motorisées indexables



ME 471



ME 670

■ PENSEZ RÉTROFIT

Le rétrofit des machines à mesurer 3D est devenu chose courante ces dernières années. Il permet de redonner toutes ses performances à un outil qui par sa fonction ne subit pas d'usure ; seules ses possibilités électroniques et informatiques ne sont plus au niveau requis par le marché. L'opération de rétrofit de MMT a donc un intérêt technique et financier incontestable.



VOUS AVEZ BESOIN...

... de mettre à jour votre machine de mesure devenue **obsolète** ? Nous vous garantissons d'améliorer ou de maintenir sa vitesse d'exécution et de mesure avec un outil fiable et puissant.
... d'aide pour votre **CMM** ? Notre équipe d'experts en calibration et CMM se tient à votre disposition pour toute recommandation. N'hésitez pas à nous demander conseil.
... de faciliter l'utilisation de votre **CMM en mode manuel** ? Metrologic Group offre un choix de pupitres varié pour une expérience utilisateur optimale.

ANY DATA | ANY TECHNOLOGY | ANY APPLICATION

Découvrez toutes nos solutions sur www.metrologic.fr

Metrologic Group S.A.S.
6 Chemin du Vieux Chêne
Inovallée - 38240 Meylan - FRANCE
Tél : +33 (0) 476 043 030
Fax : +33 (0) 476 907 571
Email : metrologic@metrologic.fr

Appelez-nous
pour plus d'information
+33 (0)4 76 04 30 30

